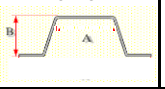
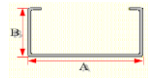
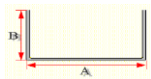
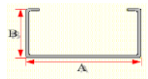
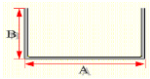
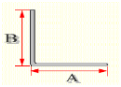
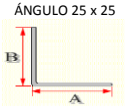
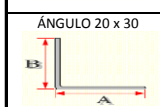
CERTIFICADO DE CALIDAD

Producto	**Perfiles tipo omega, ángulo, vigueta, parales y canales** Perfiles para la construcción de revestimientos y cielo rasos, fabricados en acero galvanizado, rolados en frío - Norma ASTM A 654/924
Normas:	4011
Desc.:	Acero Galvanizado

Producto	Ítem	Espesor (mm)	Ancho "A" (mm)				Alto "B" (mm)				Metros Lineales (m)
			Ancho "A" (mm)	Promedio	Tolerancia	Conformidad	Alto "B" (mm)	Promedio "B"	Tolerancia	Conformidad	
OMEGA 	**1**	0.40	30	30.27	*63,25% por encima del valor nominal con un valor máximo de 30,9 mm. *36,75% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 29,2 mm.	Conforme	16	16,07	*70,75% por encima del valor nominal con un valor máximo de 16,25 mm. *29,25% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 15,65 mm.	Conforme	2.44
VIGUETA 	**2**	0.40	38	37,62	*49,73% por encima del valor nominal con un valor máximo de 38,35 mm. *50,27% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 36,90 mm.	Conforme	17	17,14	* 98,10% por encima del valor nominal con un valor máximo de 17,15 mm. *1,90% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 16,65 mm.	Conforme	2.44
PARAL BASE 9 	**3**	0.40	90	89,6	*23,37% por encima del valor nominal con un valor máximo de 91,1mm. *76,63% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 89,15 mm.	Conforme	31	30,56	* 15,20% por encima del valor nominal con un valor máximo de 31,75 mm. *84,80% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 30,35 mm.	Conforme	2.44
CANAL BASE 9 	**4**	0.40	90	89,83	*31,65% por encima del valor nominal con un valor máximo de 90,75mm. *68,35% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 89,40 mm.	Conforme	25	24,9	*56,72% por encima del valor nominal con un valor máximo de 25,15 mm. *43,28% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 24,75 mm.	Conforme	2.44
PARAL BASE 6 	**5**	0.40	60	60,52	*82,95% por encima del valor nominal con un valor máximo de 60,75mm. *17,05% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 59,40 mm.	Conforme	31	30,93	*87,33% por encima del valor nominal con un valor máximo de 31,10 mm. *12,67% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 29,80 mm.	Conforme	2.44
CANAL BASE 6 	**6**	0.40	60	60,07	*47,60% por encima del valor nominal con un valor máximo de 61,3 mm. *52,40% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 58,95 mm.	Conforme	25	25	*39,45% por encima del valor nominal con un valor máximo de 25,40 mm. *60,55% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 24,75 mm.	Conforme	2.44
ÁNGULO 20 x 20 	**7**	0.40	20	19,59	*40,20% por encima del valor nominal con un valor máximo de 20,25 mm. *59,80% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 19,15 mm.	Conforme	20	19,97	*12,47% por encima del valor nominal con un valor máximo de 20,45 mm. *87,53% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 19,90 mm.	Conforme	2.44
ÁNGULO 25 x 25 	**8**	0.40	25	25,57	*79,17% por encima del valor nominal con un valor máximo de 25,90 mm. *20,83% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 24,30 mm.	Conforme	25	24,93	*39,43% por encima del valor nominal con un valor máximo de 25,90 mm. *60,57 de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 24,30 mm.	Conforme	2.44
ÁNGULO 20 x 30 	**9**	0.40	30	29,83	*19,35% por encima del valor nominal con un valor máximo de 31,4 mm. *80,65% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 29,45 mm.	Conforme	20	19,96	*78,32% por encima del valor nominal con un valor máximo de 20,05 mm. *21,68% de datos por debajo del valor nominal un valor mínimo de 19,65 mm.	Conforme	2.44

Planta: Vigencia: 2017 - 2018

Cumple con las Normas:

ASTM A1003 / A1003M-15
La fabricacion de los elementos cumple con los requisitos exigidos en la norma

ASTM A653 / A653M-17
Los elementos tienen un revestimiento conforme a la Norma ASTM A653 /A653M - G40 cumpliendo con los requisitos de resistencia a la corrosion. Adicionalmente con la valoración del espesor correspondiente a la fabricación de estos perfiles.

Nota: Las mediciones se realizan tomando muestras aleatorias de material.

Hong Kong - Asia
sales@buildcogroup.com